

Greenbone Security Manager

Sustainable Resilience



Der **Greenbone Security Manager (GSM)** ist eine Produktlinie zweckorientierter Appliances für Schwachstellen-Scanning und -Management. Sie integrieren sich transparent in ein bestehendes Abwehr-Management und wirken präventiv gegen Angriffe. Zudem werden Verstöße gegen Sicherheitsrichtlinien des Unternehmens oder gegen gesetzliche Vorgaben aufgedeckt. Alle Arbeitsschritte lassen sich weitestgehend automatisieren.

Der **GSM 400** kann Sensoren für bis zu 2 Sicherheitszonen steuern und deckt bis zu 2.000 IPs ab. Die Einsatzfelder sind mittlere Unternehmens IT oder größere Zweigstellen.



Vorteile:

- Schlüsselfertige Lösung: Inbetriebnahme innerhalb 10 Minuten
- Leistungsstarkes Appliance-Betriebssystem *Greenbone OS* mit speziell angepasster konsolen-basierter Administration und aufbauend auf einer umfangreichen Sicherheitskonzeption
- Integriert *Greenbone Security Feed* mit über 55.000 Netzwerk Schwachstellen-Tests mit täglicher, automatisierter Aktualisierung
- Integriertes Backup, Restore, Snapshot und Update
- Integrierter Security Assistant als zentrale Web-Schnittstelle
- Keine Begrenzung bezüglich Anzahl der Zielsysteme bzw. IPs (erreichbare Anzahl hängt vom Scan-Muster und Scan-Zielen ab)
- Flatrate-Subscription umfasst das Platinum Support Paket, den *Greenbone Security Feed* und Feature-Updates

Spezifikation



Maße

426mm x 450mm x 44mm

Zertifizierung

- CE
- FCC Class A

Umgebung

- Betriebstemperatur: 0° bis 45°C (32° bis 113°F)
- Lagertemperatur -20° bis 80°C (-4° bis 176°F)
- Luftfeuchtigkeit: 10% - 90% (nicht kondensierend)

Anschlüsse

- 6 Port GbE 10/100/1000 Base-TX (Kupfer)
- 2 Port GbE SFP (Kupfer oder Glasfaser)
- 1 Port serielle Konsole RS-232

Konstruktion

- 1HE Chassis, stabiles Stahlgehäuse
- 16x2 Zeichen LCD Anzeige



